

ТИП

тощая невысыхающая алкидная смола на основе синтетических жирных кислот

СОСТАВ РАСТВОРИТЕЛЕЙ

о-ксилол

СОСТАВ

| | |
|--------------------------------|------------|
| тип жирных кислот | насыщенные |
| содержание жирных кислот | 28 % |
| содержание фталевого ангидрида | 45 % |

СПЕЦИФИКАЦИЯ

| | |
|--------------------------------------------------------------------|--------------------|
| Сухой остаток: ISO 3251, <i>STM 001G</i> | 68 - 70 % |
| Вязкость (23°C при 100 с-1): ISO 3219, <i>STM 012J</i> | 4.1 - 6.1 Pa.s |
| Кислотное число (как таковое): ISO 3682, <i>STM 303A</i> | 4.1 - 8.6 mg KOH/g |
| Цветность Гарднер (Lico): ISO 4630, <i>STM 008E</i> | Max. 2.0 Gardner |
| Внешний вид: <i>STM 017A</i> | Clear and Clean |

ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА

| | |
|-----------------------------------------|-------------------------|
| Плотность: DIN 53217 | 1.08 kg/dm ³ |
| Температура вспышки: ISO 1523 | 23 °C |

ПРИМЕЧАНИЕ

STM: метод измерения allnex (доступен по запросу)

STM 001G: растворяющий агент о-ксилол

ОСОБЕННОСТИ

Очень хорошая атмосферостойкость, превосходная стойкость блеска и устойчивость к пожелтению.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- эмали горячей сушки, автомобильные эмали, покрытия для бытовой техники, лабораторного оборудования и т.п.
- лаковые и пигментированные системы кислотного отверждения
- лаковые и пигментированные нитроцеллюлозные системы
- лаковые и пигментированные 2K ПУ системы
- покрытия для валкового нанесения горячей сушки (120 - 160°C), особенно полиграфические лаки
- покрытия для рулонного металлопроката

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Тара должна храниться плотно закрытой в сухом, прохладном хорошо проветриваемом месте.
Хранить вдали от воздействия тепла, искр, пламени и других источников воспламенения

SHELF LIFE

Стандартный гарантийный срок хранения составляет 545 дней с даты производства.
Для продуктов, все еще находящихся в распоряжении allnex, срок годности партии может быть продлен при повторном тестировании в лаборатории ОТК

СОВМЕСТИМОСТЬ

| | | | | | |
|--------------------------|----|----|----|----|----|
| % SETAL 84 OX-70 | 90 | 75 | 50 | 25 | 10 |
| % другого материала | 10 | 25 | 50 | 75 | 90 |
| <i>Алкидные смолы</i> | | | | | |
| SETAL 118 OX-60 | + | + | + | + | + |
| SETAL 142 OX-60 | + | + | + | + | + |
| SETAL 209 XX-60 | + | + | + | + | + |
| <i>Полиэфирные смолы</i> | | | | | |
| SETAL 173 VS-60 | + | + | + | + | + |
| <i>Меламиновые смолы</i> | | | | | |
| CYMEL 300 | + | + | + | | |
| CYMEL 301 | + | + | + | | |
| SETAMINE US-132 BB-71 | + | + | + | | |
| SETAMINE US-134 BB-57 | + | + | + | | |
| SETAMINE US-136 BB-57 | + | + | + | | |
| SETAMINE US-138 BB-70 | + | + | + | | |
| <i>Прочие материалы</i> | | | | | |
| Ucar vinyl resin VAGH | + | + | + | | |
| Epikote 1001 | + | - | - | | |
| Desmodur N 75 | + | + | + | | |
| Desmodur L 75 | + | + | + | | |
| Desmodur HL | + | + | + | | |
| Nitrocellulose 1/2 s | + | + | + | | |
| Nitrocellulose 1/4 s | + | + | + | | |

Подходящие пропорции смешения (в расчете на сухой остаток) отмечены '+'. Комбинации в пропорциях, отмеченных '-', не рекомендуются

Поставщики

| | |
|----------------|-----------|
| Ucar | DowDupont |
| Epikote | Hexion |
| Desmodur | Covestro |
| Nitrocellulose | Hagedorn |

РАСТВОРИМОСТЬ

| | | |
|-----------|-------------|--------------------|
| алифатика | уайт-спирит | не растворим |
| ароматика | ксилол | растворим |
| эфирь | этилацетат | растворим |
| | бутилацетат | растворим |
| кетоны | ацетон | растворим |
| спирты | этанол | растворим |
| | бутанол | частично растворим |