

ТИП

Гидроксифункциональный акриловый полиол для комбинации с полиизоцианатами

ФОРМА ПОСТАВКИ (f.o.d.)

70 % в бутилацетате

Примерное содержание ОН-групп (на сухой остаток)

~2.4 %

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПРОДУКТ

Определяемые в каждой партии:

Динамическая вязкость DIN ISO 3219, (23°C, 25 s ⁻¹)	2 200 – 3 800 mPas
Цветность (Хазен) DIN EN ISO 6271-1	<=80
Гидроксильное число (в расчете на сухой остаток) DIN EN ISO 4629	70 – 90 mg KOH/g
Сухой остаток DIN EN ISO 3251, (1 ч, 125°C, 2 г, этилацетат)	68 – 72 %

Определяемые периодически:

Цвет/внешний вид, VLN 250 цвет внешний вид	бесцветная чистый
Плотность (жидкости), DIN EN ISO 2811-2 20 °C	~ 1,04 г/см ³
Точка вспышки (Пенски-Мартенс) DIN EN ISO 1523	~ 26°C

ОСОБЫЕ СВОЙСТВА

- Высокий сухой остаток при рабочей вязкости
- Хорошая скорость отверждения
- Хорошая адгезия к металлам
- Очень хорошие механические свойства
- Хороший уровень блеска и атмосферостойкость

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Macrynal VSM 2570 рекомендован для производства 2К полиуретановых ЛКМ в комбинации с алифатическими полиизоцианатами, отверждаемых в естественных условиях или для горячей сушки.

В наполненных эмалях (соотношение пигмент/связующее = 1:1) можно получить рабочую вязкость 55 сек (DIN EN ISO 2431, 4 мм, 23°C) при сухом остатке 65%.

ОБРАЩЕНИЕ

Для обеспечения оптимальных свойств покрытия следует придерживаться 100% шивки. Вариации от этой величины возможны в определенных пределах, как в большую, так и в меньшую сторону. Для стехиометрической (эквивалентной) конверсии, на 100 частей Macrynal VSM 2570 (в форме поставки) требуется примерно 21 часть Desmodur N 3390 (Covestro).

Для расчета 100 % конверсии реакционных групп следующая формула рекомендуется к использованию (расчет на 100 гр Macrynal VSM 2570 по сухому остатку):

$$\text{polyisocyanate (f.o.d.)} = \frac{42 \times 100 \times \text{OH\% (solid resin)}}{17 \times \text{NCO\% (f.o.d.)}}$$

42 = молекулярная масса NCO-групп

17 = молекулярная масса ОН-групп

Катализ

Время отверждения может быть сокращено путем введения подходящих катализаторов, например DBTL (0.2 – 0.5% в форме 1% раствора, в расчете на сухой остаток смолы) в комбинации с аминами, например диэтиламиноэтанол (примерно 0.2%, в расчете на сухой остаток смолы). При этом время жизни будет снижено.

Разбавление

Подходящие растворители: бутилацетат, метилизобутилкетон, метоксипропилацетат или ароматические растворители (Solvesso 100).

Растворители следует использовать обезвоженные, а также свободные от реактивных примесей.

Пигментирование

Для наполнения следует использовать инертные пигменты и наполнители. Пигменты с некоторой подготовкой поверхности могут выступать в качестве дополнительного катализатора и тем самым, снижать время жизни.

Добавки

Для улучшения розлива рекомендуется использовать Additol VXL 4930N. Additol VXL 6212 будет выступать в качестве смачивающего агента с высокой эффективностью.

ХРАНЕНИЕ

При температурах до 25°C стабильность в оригинальной упаковке составляет не менее 730 дней.

ОСОБЫЕ СВОЙСТВА

В сравнении с Macrynal SM 500, Macrynal VSM 2570 обеспечивает более высокий сухой остаток и лучше атмосферостойкость.